

## SETTEMBRE 2011 IN VALLE UMBRA

fino al 4 settembre

### NOCERA UMBRA

**ESTATE A NOCERA:** la lunga estate di Nocera comprende manifestazioni di vario tipo, dalle escursioni alle sagre popolari, dai concerti alle serate danzanti, dallo sport al tradizionale mercatino del bric-a-brac fino alla rievocazione storica della Cavalcata di Satriano. Info: tel 0742 834036

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/estate-a-nocera-umbra.html>

fino al 4 settembre (dal 27 agosto)

### MONTEFALCO

**CON I MINUTI CONTATI:** Festival Internazionale del Cortometraggio, II edizione. Pervenuti oltre 300 cortometraggi provenienti da 29 nazioni. Il Festival, in questa seconda edizione, vuole essere anche un grande contenitore di idee: non solo cortometraggi, dunque, ma anche fotografia, musica, proiezioni per i più piccoli e laboratori di trucco cinematografico; tutto ciò insomma che ruota intorno al mondo del cinema

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/con-i-minuti-contati.html>

fino al 3 settembre (dal 26 agosto)

### GUALDO CATTANEO

**PALIO DELL'ARRAMPICATA:** introdotta per la prima volta nel 1975, rievoca gli assalti e gli assedi subiti dalla città da parte di perugini, folignati, tuderti e spoletini. Più di 100 i figuranti che partecipano al corteo storico in costumi del '400, poi segue la gara tra le contrade. Allo scoppio di un petardo prende il via una folle corsa in cui dodici portatori per rione percorrono la salita fino alla rocca, recando sulle spalle una torre in legno. Il Palio si disputa il 3 settembre ma la festa inizia già il 26 agosto con spettacoli serali e l'apertura della taverna del Voltone. Info: Comune, tel 0742 920077

giovedì 1 settembre

### SPELLO

**SPLENDIDISSIMA E LA FIDELIA:** lectio magistralis di **Achille Bonito Oliva** "Mutazioni dell'arte contemporanea. I portatori del tempo". Nell'ambito della IV edizione del festival **Oicos**. Villa Fidelia, Piccolo Teatro, ore 21

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/splendidissima-e-la-fidelia.html>

**dal 2 al 4 settembre**

**VALTOPINA**

**XIII MOSTRA MERCATO DEL RICAMO E DEL TESSUTOARTIGIANALE:** Eccellenti prodotti della tradizione tessile umbra, reperti e manufatti antichi, espositori provenienti da ogni parte d'Italia, sfilate di biancheria ed abiti d'epoca, convegni in materia di arte e alto artigianato. Orario della mostra: venerdì, ore 10.30-20; sabato e domenica, ore 9-13 e 15-20. Informazioni: Federica Bordoni, 329 8836334; Maria Mancini 339 3407299; Pro Loco, tel 0742 74142

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/mostra-del-ricamo-e-del-tessile.html>

**sabato 3 - domenica 4**

**NOCERA UMBRA**

**CAVALCATA DI SATRIANO:** in ricordo dell'ultimo viaggio che fece San Francesco sulla strada tra Assisi e Nocera Umbra. La manifestazione inizia con una cerimonia di saluto sabato 3, alle ore 16.00, in piazza Umberto I, poi, alle ore 20.30, serata conviviale. Domenica 4 settembre i cavalieri partiranno per Assisi alle ore 8.00. Informazioni: tel. 0742 834036

**dal 3 al 18 settembre**

**Giano dell'Umbria-Gualdo Cattaneo- Bevagna-Castel Ritaldi-Perugia**

**TRA CIELO E TERRA: ...la Cultura commestibile.** Un viaggio nei territori del teatro della musica e della danza contemporanei d'autore, alla continua ricerca e scoperta dei nuovi linguaggi performativi, nel tentativo di valorizzare alcuni dei luoghi più affascinanti e suggestivi di questa porzione d'Umbria, nel nome di uno dei vini più pregiati della terra umbra, il Sagrantino. Alcuni spettacoli ad ingresso gratuito, altri con ingresso tra i 4 ed i 5 euro. Direzione artistica: Ciro Masella. Info: tel 0742 378490 oppure 338 8462719

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/tra-cielo-e-terra.html>

**venerdì 9**

**GUALDO CATTANEO**

**TRA CIELO E TERRA: ...la Cultura commestibile.** Dal Festival della Creatività di Firenze, lo spettacolo "*Cosmologia (frammenti dall'Universo)*", di Stefano Massini, con Massimo Dapporto. L'attore racconta la formazione delle galassie, il Big Bang, l'implosione dei corpi stellari, il moto delle comete, l'esplosione delle supernovae. Variazioni enigmatiche sull'Universo. Evocazioni. Metafore... Al Castello di Saragano, piazza della Repubblica, ore 21 (In caso di maltempo, nei locali de La Locanda del Prete). Ingresso gratuito

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/tra-cielo-e-terra.html>

**sabato 10**

**GUALDO CATTANEO**

**TRA CIELO E TERRA: ...la Cultura commestibile.** Manifestazione finale della XIV edizione del Premio Letterario "Fenice-Europa", a cura dell'Associazione culturale "Bastia Umbra: città d'Europa". Struttura Polivalente di Pozzo, ore 21. Info e prenotazioni: 0742 929422 - 0742 929427

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/tra-cielo-e-terra.html>

**dal 10 all'11 settembre**

**SPELLO**

**SPLENDIDISSIMA E LA FIDELIA: "Weidmann's Heil"**, mostra di trofei di caccia e convegni. Inaugurazione: venerdì 9, ore 11. Villa Fidelia, ore 11-19

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/splendidissima-e-la-fidelia.html>

**domenica 11**

**MONTEFALCO**

**SAGRA MUSICALE UMBRA:** (10-18 settembre 2011): "Dal vecchio al Nuovo Mondo", omaggio a Francesco Siciliani nel centenario della nascita. Al rapporto fra Europa e Stati Uniti è dedicato il concerto che presenta in prima esecuzione un'antologia dei Sonetti di Shakespeare ancora inediti e messi in musica da Mario Castelnuovo-Tedesco, fiorentino emigrato negli Stati Uniti nel 1938 a causa delle leggi razziali e divenuto prestissimo tra le più autorevoli voci della musica americana. Gli interpreti sono il soprano Valentina Coladonato, il baritono Filippo Bettoschi e il pianista Claudio Proietti. Museo di San Francesco, ore 17. Biglietti: € 10; ridotto € 7; speciale giovani € 7. Info: tel 075 5722271

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/sagra-musicale-umbra-2011.html>

**mercoledì 14**

**GUALDO CATTANEO**

**TRA CIELO E TERRA: ...la Cultura commestibile.** Spettacolo "**Brendulo, ovvero il Che Guevara delle colline**", di e con Silvia Frasson, musiche eseguite in scena da Stefania Nanni. Brendulo, figlio di contadini, vive con la famiglia in una Fortezza di proprietà di ricchi conti dove la famiglia lavora a mezzadria. Gioca col figlio dei padroni, hanno la stessa età. Un giorno i due iniziano a fare un gioco diverso, giocano al maestro e l'allunno. E Brendulo impara a leggere e a scrivere, aprendo gli occhi sulla realtà che lo circonda. Inizia così la storia di una rivoluzione... A Grutti, frazione di Gualdo Cattaneo, ore 21 (In caso di maltempo nei locali della Pro Loco)

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/tra-cielo-e-terra.html>

**dal 16 al 18 settembre**

**MONTEFALCO**

**SETTIMANA ENOLOGICA:** XXXII edizione della principale manifestazione dedicata ai Vini Montefalco DOC e DOCG e alle più interessanti proposte enoturistiche della Strada del Sagrantino. Anche quest'anno tanti eventi in calendario: degustazioni guidate per assaporare i grandi vini del mondo, visite guidate alle cantine del Sagrantino, workshop e incontri con la stampa, colazioni fra le vigne, passeggiate dei sapori a cavallo ed escursioni in bicicletta lungo la Strada del Sagrantino. Allestita nel Salone Espositivo del Complesso di Sant'Agostino, nel centro storico di Montefalco. Info: tel 0742 378490

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/xxxii-settimana-enologica.html>

**sabato 17**

**TREVI**

**SAGRA MUSICALE UMBRA** (10-18 settembre 2011): "Dal vecchio al Nuovo Mondo", omaggio a Francesco Siciliani nel centenario della nascita. Del missionario della musica Domenico Zipoli viene presentato, sullo splendido organo cinquecentesco della Chiesa di San Francesco, recentemente restaurato, una selezione dell'opera tastieristica, le celebri Sonate d'intavolatura per organo e cembalo, pubblicate a Roma nel 1716, prima della partenza del musicista per l'Argentina. L'esecuzione è affidata a Giovanni Togni, clavicembalista e a Gabriele Giacomelli, musicologo e organista, tra i maggiori studiosi italiani di Zipoli. Chiesa di San Francesco, ore 17. Biglietti: € 10; ridotto € 7; speciale giovani € 7. Info: tel 075 5722271

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/sagra-musicale-umbra-2011.html>

**sabato 17**

**MONTEFALCO**

**SEGNI BAROCCHI FESTIVAL:** XXXII edizione. L'Accademia degli Imperfetti propone VOX POPULI, musica di ispirazione popolare dalle villanelle alle canzoni da battello. Chiesa Museo di San Francesco, ore 21 (ingresso libero)

<http://www.comune.foligno.pg.it/MEDIACENTER/FE/CategoriaMedia.aspx?idc=1196&explicit=SI>

**sabato 17**

**BEVAGNA**

**TRA CIELO E TERRA: ...la Cultura commestibile. "Mondo Tango, laboratoire de Femmes"**, coreografia e scenografia Carole Magnini. Danzatori Valeria Di Loreto, Carole Magnini, Benedetta Mazzotti, Marco Petrarchi; ballerini tango Lucia Comez e Daniele Veroni; musica dal vivo Compagnia Tango Popular. Ex Chiesa di Santa Maria Laurentia, ore 21

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/tra-cielo-e-terra.html>

**domenica 18**

**MONTEFALCO**

**UMBRIAMUSICFEST:** XII edizione (2-25 settembre 2011), divisa in quattro sezioni "Italia: arti, storie, energie e culture". Concerto "Il Sagrafino in musica" di **Ryo Horiuchi**, pianoforte. Musiche di: Schubert, Ravel, Liszt. In collaborazione con la Settimana Enologica. Chiesa di San Francesco, ore 21.00. Ingresso: € 20

<http://www.umbriamusicfest.it/>

**dal 18 settembre al 13 novembre**

**SPELLO**

**SPLENDIDISSIMA E LA FIDELIA:** mostra di **Gustavo Francalancia** "Opere 1934-2008" a cura di Valerio Rivosecchi. Inaugurazione: sabato 17 settembre, ore 17. Villa Fidelia, aperta dal martedì alla domenica, con il seguente orario: settembre, ore 11-19; ottobre e novembre, ore 11-18

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/splendidissima-e-la-fidelia.html>

**domenica 25**

**TREVI**

**MERCATINO DELLE PULCI E FARMER'S MARKET:** Nel centro storico di Trevi, ogni 4a domenica del mese, Mercatino delle Pulci (Piazza Garibaldi, ore 8.30-19) ed il Farmer's Market con i prodotti della terra di Trevi e dell'Umbria (Piazza Mazzini, ore 8.30-13). Info: Coop. Tandem, tel 347 6882596; 340 4123122

**dal 25 settembre al 23 ottobre**

**SPELLO**

**SPLENDIDISSIMA E LA FIDELIA:** mostra di **Paolo Massei** "In tempo - col tempo". Inaugurazione: sabato 24 settembre, ore 17. Villa Fidelia, aperta dal martedì alla domenica, con il seguente orario: settembre, ore 11-19; ottobre e novembre, ore 11-18

<http://www.comune.foligno.pg.it/mediacenter/fe/articoli/splendidissima-e-la-fidelia.html>

**Comune di Foligno**

Piazza della Repubblica 10 - 06034 Foligno PG - Tel 0742.330001 - P.IVA 00166560540 - Posta certificata: [comune.foligno@postacert.umbria.it](mailto:comune.foligno@postacert.umbria.it)